



Podłoga rusztowa do produkcji towarowej drobiu wodnego jako alternatywa dla chowu ściółkowego.

Przedmiotem niniejszego opracowania jest koncepcja stworzenia rusztu z tworzywa, pochodzącego w całości z recyklingu tworzyw sztucznych, do utrzymania w tuczu towarowym młodych ptaków rzeźnych.

Wadą obecnie powszechnie stosowanych rozwiązań jest utrzymywanie młodego drobiu wodnego w budynkach ściółkowych, gdzie materiałem ścielenia są:

- słoma
- trociny
- siana gorszej jakości

Specyfiką chowu drobiu wodnego jest konieczność częstego ścielenia w budynku inwentarskim. W praktyce w celu otrzymania materiału rzeźnego wysokiej jakości konieczne jest dwukrotne ścielenie na dobę począwszy od drugiego tygodnia tuczu ptaków, aż do jego końca.

Brak należytej dbałości o suchą ściółkę pokutuje zmianami zwyrodnieniowymi skóry w obrębie jamy brzusznej i piersi. Zmiany te powodują obniżenie wartości rzeźnej praca lub jego zupełną nieprzydatność, jeśli zmiany te obejmują dużą partię skóry.

Klasyfikacja przedubojowa eliminuje te ptaki z rozliczenia dostawcy żywca, powodując dotkliwe straty finansowe.

Zakład ubojowy otrzymując zły surowiec z ferm, ma problemy z zagospodarowaniem mięsa od sztuk mniej wartościowych. Szczególnie dotyczy to uzysku fileta z mięśni piersiowych do celów eksportowych.

Jako kraj jesteśmy europejskim potentatem w produkcji młodego drobiu wodnego a eksport tuszek i elementów z gęsi stanowi 97,5% krajowej produkcji. Trudno byłoby znaleźć drugi produkt w rolnictwie lub poza nim o tak dużym udziale w eksporcie w stosunku do wielkości krajowej.



Powstający w procesie tuczu drobiu wodnego obornik, ma znikomą wartość nawozową z uwagi na niewielką zawartość pomiotu.

Nie jest poszukiwany i stanowi kłopot dla ferm w których powstaje.

Proponowana przez firmę podłoga rusztowa z tworzywa eliminuje wszystkie sytuacje opisane powyżej:

- **Eliminuje ściółkę i złej jakości obornik w procesie chowu drobiu w całości.**
- **W zmienionej technologii utrzymywania drobiu wodnego pod rusztem zbiera się skoncentrowany pomiot o wybitnych walorach nawozowych.**
- **Nie dochodzi do odparzeń skóry w części brzusznej i piersiowej, wydatnie poprawiają się jakość uzyskanego surowca rzeźnego i idąca za tym rentowność prowadzonego chowu.**
- **Wyprodukowany żywiec w większym stopniu spełnia oczekiwania zakładów uboju i przetwórstwa drobiu.**
- **Proponowany sposób utrzymania ogranicza nakład pracy na fermie o ok. 85% pozwalając hodowcy skierować wysiłek na profilaktykę i należytą pielęgnację zwierząt.**
- **Całkowity brak czynności związanych ze ścieleniem powoduje odzyskanie dodatkowe powierzchni w budynku inwentarskim. Wstawienia ptaków do budynków z podłogą rusztową mogą być liczniejsze o 30%.**

W praktyce oznacza to uzyskanie dodatkowo ok. 5000 kg żywej masy ptaków z tej samej powierzchni (ok. 1200 m²) w jednym cyklu produkcyjnym, przy dużo mniejszym zaangażowaniu ze strony hodowcy.***

Przez eliminację schorzeń skóry, **wybitnie podnosi się dobrostan zwierząt.**

Przedmiot ochrony: Prezentowany produkt jest objęty ochroną patentową przez UP RP.

- **Unikalnym rozwiązaniem jest przekrój rusztu gwarantujący utrzymanie wysokiej higieny na jego powierzchni a przede wszystkim unikalny kształt powierzchni styku z ciałem bytujących na nim ptaków, który to kształt eliminuje powstawanie zmian anatomicznych w obrębie łap i skóry ptaka, mających z nią kontakt.**
- **Znamienna jest też powierzchnia pojedynczego modułu, dobrana optymalnie z uwagi na sprawny montaż przed zasiedleniem budynku jak i szybki demontaż rusztowej podłogi, po zakończeniu cyklu produkcyjnego.**

Uwagi końcowe:

Przedstawiona propozycja alternatywnego sposobu utrzymania drobiu wodnego, będzie pierwszą w Polsce próbą wdrożenia tego typu sposobu na skalę masową. Podjęcie tej próby wynika z 15 letniego doświadczenia przy modernizacji ferm drobiu z niezliczonych rozmów z hodowcami i osobami zarządzającymi zakładami uboju i przetwórstwa drobiu.

Uwaga ***

Zwiększone wstawienia wymagają powtórnego zbilansowania wielkości maksymalnych wentylacji w modernizowanym budynku inwentarskim.

W praktyce może oznaczać zakup jednego wentylatora o wartości ok. 1000 PLN, co przy spodziewanych zyskach w zmienionej technologii, jest wydatkiem o znikomym znaczeniu.

